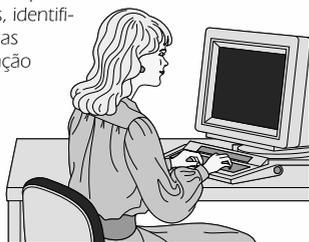


Selos de Segurança Fastlock - Protocolo de Selagem

Para que seja reconhecido o caráter de segurança a uma selagem, ela deve obedecer a normas ou procedimentos relativos à aquisição, armazenamento, distribuição, aplicação, registro, inspeção e descarte dos selos, o chamado "protocolo de selagem". Lembre-se de que o não cumprimento das normas relativas a qualquer daquelas etapas comprometerá o nível de segurança dos selos.

1. Protocolo para Aquisição de selos

1.1 - Limitar a aquisição a poucos indivíduos e fabricantes, identificando os modelos e suas características de utilização e treinamento.



1.2 - Manter registros das aquisições :

- número da nota fiscal
- modelo e fabricante do selo
- seqüência da numeração
- cores e demais características do selo

1.3 - Evitar adquirir selos com numeração em duplicata. (O limite para incidência de números duplicados não deve ultrapassar 0,1%).



1.4 - Criar especificações técnicas claras e embasadas em normas da indústria, para avaliação dos fornecedores.

1.5 - Criar uma pré-qualificação dos fornecedores e nunca comprar selos de revendedores sem identificar o fabricante original, responsabilizando-os pelos fornecimentos.

2. Protocolo para Armazenamento de selos

2.1- Estocar os selos em condições de segurança e de rigoroso controle



2.2 - Somente pessoal autorizado poderá ingressar no Almoxarifado

2.3 - As informações sobre a numeração dos selos estocados são confidenciais. Em alguns casos a utilização de codificações secretas aumenta o nível de segurança.

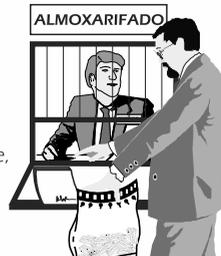


3. Protocolo para Controle e Distribuição de selos

3.1 - Os estoques de selos serão verificados a cada mudança de turno dos funcionários encarregados



3.2 - No Almoxarifado, os selos serão registrados de acordo com o seu número seriado. Ao serem requisitados, os selos passam à responsabilidade do requerente, que deve assinar e conferir qualquer discrepância.



4. Protocolo para Aplicação dos selos



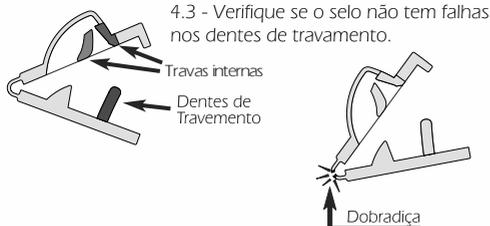
O fechamento sem observação das regras abaixo tornará o operador responsável pelas ocorrências posteriores.

ATENÇÃO!

4.1 - Antes da aplicação, examine os selos em busca de defeitos e descoloração. Compare a personalização, a numeração, as fontes, tamanhos, espaçamento e profundidade dos caracteres impressos, com os de um selo modelo.



4.2 - Os selos serão aplicados por duas pessoas. Se houver apenas um aplicador, seu trabalho será checado aleatoriamente por outro agente.



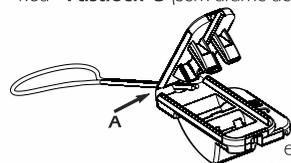
4.3 - Verifique se o selo não tem falhas nos dentes de travamento.

4.4 - Cuidado para não usar arame de selagem com emendas.

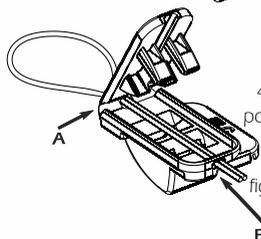


4.5 - Se a dobradiça de conexão romper-se, troque o selo. Dobradilha quebrada pode significar violação.

4.6a - Fastlock 3 (sem arame acoplado):



4.6a.1 - Passe o arame pelo objeto ou compartimento a ser lacrado, junte as pontas do arame e introduza pelo orifício A de acordo com a figura.



4.6a.2 - Continue com essa ponta do arame, passando-a pelo orifício B. Feche a lâmina de acordo com a figura ao lado, verificando se os arames estão alinhados com o ponto B.

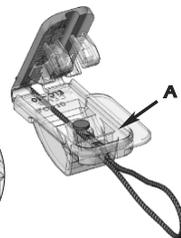
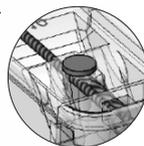
A escolha do arame é muito importante, pois o travamento do selo depende de uma correta especificação do arame. Assim, sugerimos fios de selagem de 0,8 a 1,0 mm de diâmetro, devendo-se verificar seu comportamento na selagem, para evitar deslizamento do arame.



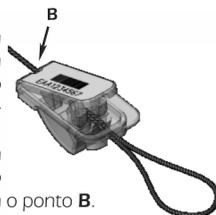
4.6.b - Fastlock 5 (com arame interno):

O arame já vem fixado ao selo através de um rebite.

4.6.b.1 - Passe o arame pelo objeto a ser lacrado e em seguida introduza o arame pelo orifício A.



4.6.b.2 - Continue com essa ponta do arame, passando-a pelo orifício B, alinhando-o neste ponto para evitar o bloqueio do correto travamento. Feche a lâmina de acordo com a figura ao lado, verificando se o arame esta alinhado com o ponto B.



ATENÇÃO!

O arame, após a passagem pelo interior da cápsula, deverá ser esticado, para que não venha a impedir a movimentação dos dentes internos de travamento. Provocando falso fechamento.

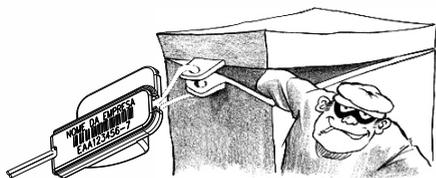
Para ambos os modelos:

4.8 - Feche o selo. O fechamento é fácil e ergonômico e confirmado pelo ruído característico "Tik".



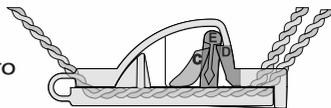
EVITE SELAGENS FROUXAS !

4.9 - O arame deve ser dobrado em um ponto que permita uma selagem bem apertada.



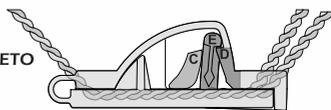
4.10 - Observe, após lacrar, se os dois dentes internos **C** e **D** da lâmina se encaixam nos dois dentes **E** da cápsula de forma correta.

Encaixe CORRETO



4.11 - Na figura abaixo, os dentes internos **C** e **D** não se encaixam nos dentes **E**. Neste caso, substitua o selo, pois o fechamento é incorreto.

Encaixe INCORRETO



4.12 - Puxe a cápsula para ver se o selo está bem fechado.



5. Protocolo para Registro da Numeração dos selos. Elo de Segurança.

5.1 - A simples selagem não basta, é preciso anotar o número do selo serviço no Check List abaixo (sem emenda ou rasura) para formar o elo Selo/Selador/Documento. Com isso, o selo não poderá ser trocado fraudulentamente sem ser detectado e responsabilidades poderão ser apuradas.



5.2 - A numeração seriada dos selos será registrada de modo a não deixar dúvidas quanto à sua veracidade. A aplicação de dígito verificador e/ou código de barras poderá evitar erros de registro.

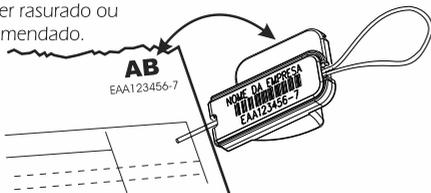


5.3 - Junto ao lacre FASTLOCK a Safelock poderá fornecer um "software" de acesso Web (opcional) que rastreia o "protocolo de selagem" que resume todos os procedimentos de aquisição, armazenamento, distribuição, aplicação, registro, inspeção e descarte dos lacres. Esta rastreabilidade poderá ser utilizada caso o cliente venha a optar pela prestação de serviços de Lacres Virtuais.

6. Protocolo para Inspeção dos selos

6.1 - Para controlar se a selagem foi feita corretamente, verifique os pontos a seguir:

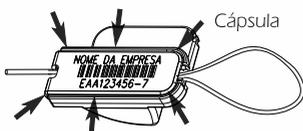
6.1.1 - Verifique se o número do selo confere com o que consta na documentação. O número na documentação não deve ser rasurado ou emendado.



6.1.2 - Os selos deverão ser minuciosamente inspecionados, para determinar se há ocorrência de fraude. Para isto, às vezes até uma lupa será recomendável.



6.2 - Marcas suspeitas, especialmente na região da entrada da cápsula e na dobradiça, também podem significar violação.



Cápsula

6.5 - Puxe para testar se o selo está realmente fechado ou se o fechamento é somente falso ou aparente.



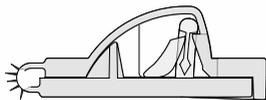
6.6 - Testes de tração comprovam que para se romper o arame deve suportar de 15 a 30 Kg.

6.3 - Certifique-se de que o arame não tem emenda ou sinais de reconstituição.

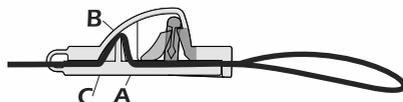


Arame de Selagem

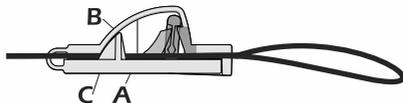
6.4 - Certifique-se de que a dobradiça encontra-se intacta.



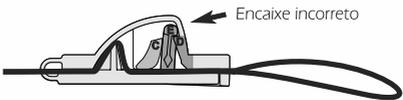
Dobradiça quebrada



• Se o arame está reto, o que indicará uma provável violação.



• Se o dente **E** não está deformado, impedindo seu travamento pelo dente **D**.



Encaixe incorreto

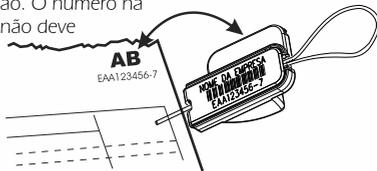
7. Protocolo para Remoção dos selos

7.1 - A fim de garantir uma inspeção confiável, a remoção dos selos será efetuada de acordo com método previamente aprovado.



Para remover, corte o arame bem afastado do selo, para deixá-lo intacto para possível exame posterior.

7.2 - Verifique se o número do selo confere com o que consta na documentação. O número na documentação não deve ser rasurado ou emendado.



O rastreamento dos selos aplicados poderá ser também incluído.

8. Protocolo para Descarte dos selos



CUIDADO!

8.1 - Guarde o selo até o final da conferência. A perda do selo tornará os conferentes responsáveis no caso de irregularidade. Em caso de qualquer irregularidade, chame a perícia. Sempre que possível, o objeto selado deverá acompanhar o selo usado. Não havendo irregularidade, o selo usado deve ser destruído.

IMPORTANTE

Quando solicitada, a SAFELOCK presta serviço de assistência técnica para fundamentar o trabalho de peritos de fé pública.

A SAFELOCK não é responsável pelo uso incorreto deste produto.

8.2 - Os selos usados e suas partes serão recolhidos para análise ou destruição adequada. Não podem ser postos no lixo por conterem dados úteis a fraudadores.

